



Route de Petit Mbao  
BP 47593 Dakar Liberté  
Dakar - SENEGAL

Tél. : (221) 33 870 02 80  
Fax. : (221) 33 870 03 30  
E-mail: [contact@lame.sn](mailto:contact@lame.sn)

Délivré à : **CLINIQUE NEST (SENEGAL)**  
Issued for

64 liberté 6 Extension  
VDN Nord, Dakar  
☎ (221) 33 8675858 - (221) 765047342

## CERTIFICAT D'ETALONNAGE

CALIBRATION CERTIFICATE  
N° 22-210-T755-08

### INSTRUMENT ETALONNE CALIBRATED INSTRUMENT

Désignation : **THERMOFLASH**  
(Designation)

Constructeur : **HUNAN**  
(Manufacturer)

Identification : **TH-TG8812B-01**  
(Identification)

Modèle /N° Série : **TG8812B**  
(Model)/ (Serial N°)

Localisation : **/**  
(Location)

Date d'étalonnage : **05 / 10 / 2022**  
(Calibration date)

Lieu d'étalonnage : **LAME (Dakar-Sénégal)**  
(Calibration spot)

Etalonnage réalisé par : **BADO BOYE**  
(Operator)

Résultats d'étalonnage : **Page(s) suivante(s)**  
Calibration results Next page

Observations (Remarks) : **/**

LA REPRODUCTION DE CE DOCUMENT N'EST AUTORISÉE QUE SOUS LA FORME DE FAC-SIMILÉ INTÉGRAL  
THE REPRODUCTION OF THIS CERTIFICATE IS ONLY ALLOWED THROUGH AN INTEGRAL FACSIMILE

Ce document comprend : **3 page(s)**  
(this document includes)

Date d'émission: **05 OCTOBRE 2022**  
(Date of issue)

Le Responsable du Laboratoire  
The Laboratory Manager



M. Lamine Bara DIAGNE

## ETALONNAGE D'UN THERMOMETRE

1. DATE D'ETALONNAGE : **05/10/2022**

2. IDENTIFICATION  
THERMOFLASH :

Constructeur : **HUNAN**  
Type : **TG8812B**  
N° de série : **/**  
Identification : **TH-TG8812B-01**

3. DOCUMENTS DE REFERENCE

Echelle internationale de température de 1990 (EIT 90)  
Procédures internes

4. OBJET DE L'ETALONNAGE

L'étalonnage du thermomètre est effectué aux différents points de température, préalablement définis avec le client :

**36 °C et 40 °C.**

Les corrections à appliquer sont déterminées pour chaque niveau de température.

5. CONDITIONS D'ETALONNAGE

Température : 20°C ± 2°C  
Hygrométrie : 70 % Maximum

6. MODE OPERATOIRE

L'étalonnage est effectué par comparaison entre les valeurs lues aux différents points de température entre les valeurs lues sur les étalons du LAME et celles lues sur le thermomètre à étalonner.

7. MOYENS UTILISES POUR L'ETALONNAGE

La désignation des instruments utilisés pour cet étalonnage est consignée dans un dossier portant le même numéro que ce document.

Les comparaisons ont lieu dans les milieux de comparaison ci-dessous :

- Calibreur avec un corps noir

8. RESULTATS

Le tableau ci-dessous donne la synthèse des mesures effectuées lors de l'étalonnage :

- Immersion du capteur de la chaîne et du capteur étalon (mm)
- Moyenne des températures mesurées avec la chaîne étalon du LAME (°C)
- Moyenne des températures lues sur la chaîne de mesure à étalonner (°C)
- Correction à ajouter aux lectures de la chaîne de mesure (°C)
- Incertitude sur la détermination de la correction (°C)



| IDENTIFICATION INSTRUMENT : THERMOFLASH<br>Identification client : TH-TG8812B-01 |                               |                                                                  |                                                                              |                                                                   |                                                                 |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| DATE D'ETALONNAGE : 05/10/2022                                                   |                               |                                                                  |                                                                              |                                                                   |                                                                 |
| ETALONNAGE REALISE PAR : BADO BOYE                                               |                               |                                                                  |                                                                              |                                                                   |                                                                 |
| Point<br>(°C)                                                                    | Distance de<br>mesure<br>(mm) | Moyenne des<br>températures lues<br>sur la chaîne étalon<br>(°C) | Moyenne des<br>températures lues<br>sur le thermomètre<br>à étalonné<br>(°C) | Correction à<br>ajouter aux<br>lectures du<br>thermomètre<br>(°C) | Incertitude sur la<br>détermination de la<br>correction<br>(°C) |
| 36                                                                               | 50                            | 36,0                                                             | 36,0                                                                         | 0,0                                                               | 0,3                                                             |
| 40                                                                               | 50                            | 40,0                                                             | 40,0                                                                         | -0,1                                                              | 0,3                                                             |

Observations:

Les moyennes des températures lues sur la chaîne de mesure étalon ainsi que les corrections apportées ont été arrondies en tenant compte de la résolution de l'indicateur.

Les incertitudes élargies mentionnées sont celles correspondant à deux incertitudes –types.

Les incertitudes-types ont été calculées en tenant compte des différents composantes d'incertitudes : méthodes, milieu, moyens d'étalonnage, instrument à étalonner, répétabilité.

La détermination des incertitudes de mesure associées aux résultats a été effectuée suivant la procédure n° MET01.

Fin du certificat d'étalonnage