

	Mode Opérateur	
	PS01-MO0006 Mode opératoire de remplacement des bouteilles	I.E. :3

Détails du document		
Mat. Superviseur	Superviseur	Processus
000031	Lauriane Marie LE FLOUR	Gestion des stocks, approvisionnements et achats

Historique de l'évolution du document		
I.E.	Date	Justification de la MAJ
1	26/04/2019	Création
2	15/06/2020	Modification
3	25/11/2020	Modification des responsabilités

Liste des documents de renvoi		
Code	Désignation	Type

Liste des rédacteurs				
Nom\Prénom	Fonction	Signature	Date de Validation	Heure
Théodore Konan	Responsable Opérationnel et Qualité		25/11/2020	12:55:51

Liste des vérificateurs				
Nom\Prénom	Fonction	Signature	Date de Validation	Heure
Ndeye Bigue NDIAYE	Maitresse Sage-femme		25/11/2020	13:51:51

Liste des approbateurs				
Nom\Prénom	Fonction	Signature	Date de Validation	Heure
Lauriane Marie LE FLOUR	Directrice des Opérations		25/11/2020	14:35:58

	Mode opératoire Remplacement des bouteilles d'oxygène	Page : 1
---	---	-----------------

Objet du mode opératoire

Ce mode opératoire a pour objet de décrire les dispositions relatives au remplacement des bouteilles d'oxygène.

Domaine d'application

Ce mode opératoire s'applique à l'ensemble des personnes responsables du changement des bouteilles d'oxygène (infirmiers de bloc).

Responsabilité

Le pilote est chargé de l'application de cette procédure.

Référence

Norme ISO 9001 V 2015

Description du mode opératoire

Fonctionnement du mode opératoire

Les différentes étapes du changement des bouteilles sont décrites sous forme de schémas. La commande se fait une fois qu'il ne reste que deux bouteilles pleines.

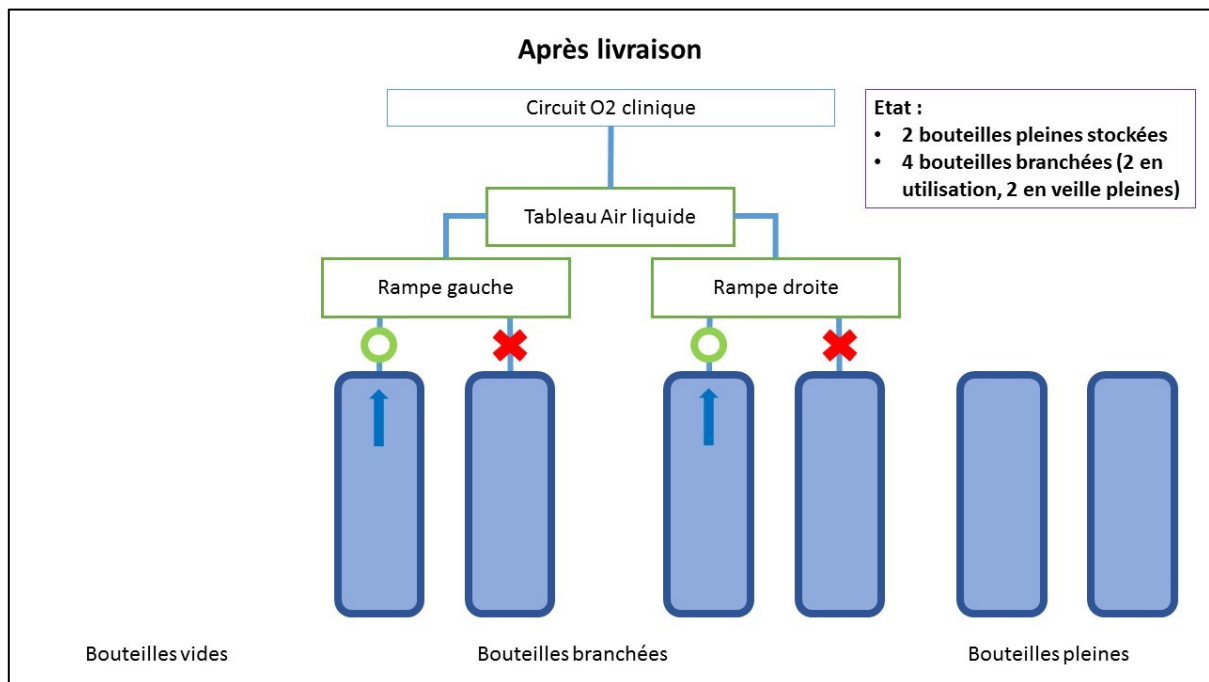
Contrôle des bouteilles vides

Contrôle du nombre de bouteilles par le responsable de site ou le responsable opérationnel et qualité, tous les 15 jours.

Etapes de changement des bouteilles

Etape 1, après livraison :

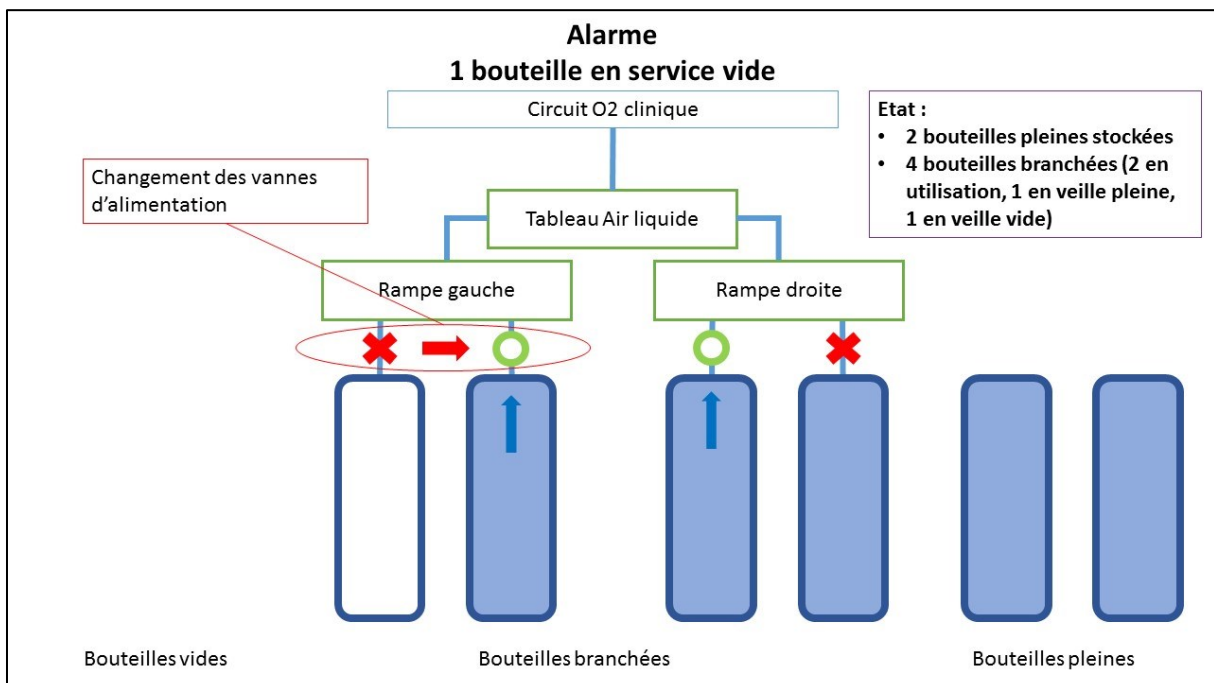
Après la livraison les deux bouteilles du stock sont pleines



Etape 2, alarme 1^{ère} bouteille vide :

Lors du retentissement de l'alarme, on ferme la vanne de la bouteille vide et on ouvre celle de la bouteille pleine de la même rampe.

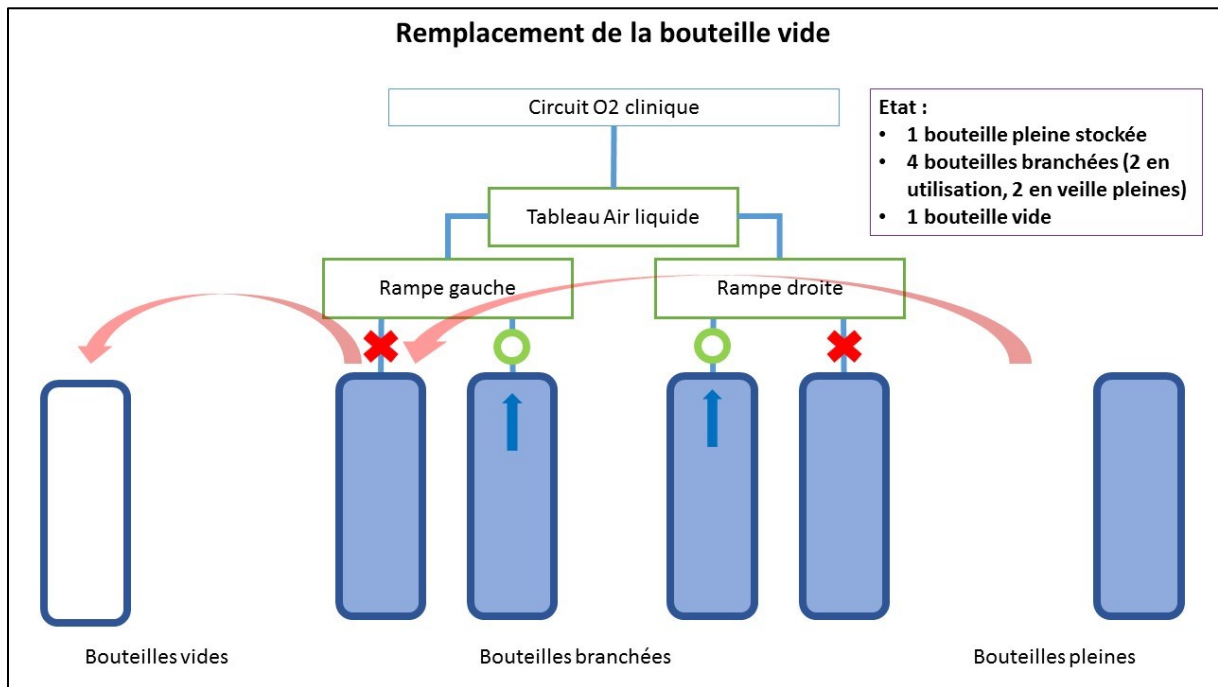
On passe à l'étape 3 le plus rapidement possible.



Etape 3, remplacement 1^{ère} bouteille :

Après la mise hors service de la bouteille vide, elle est placée dans le stock des bouteilles vides et une bouteille pleine la remplace sur la rampe.

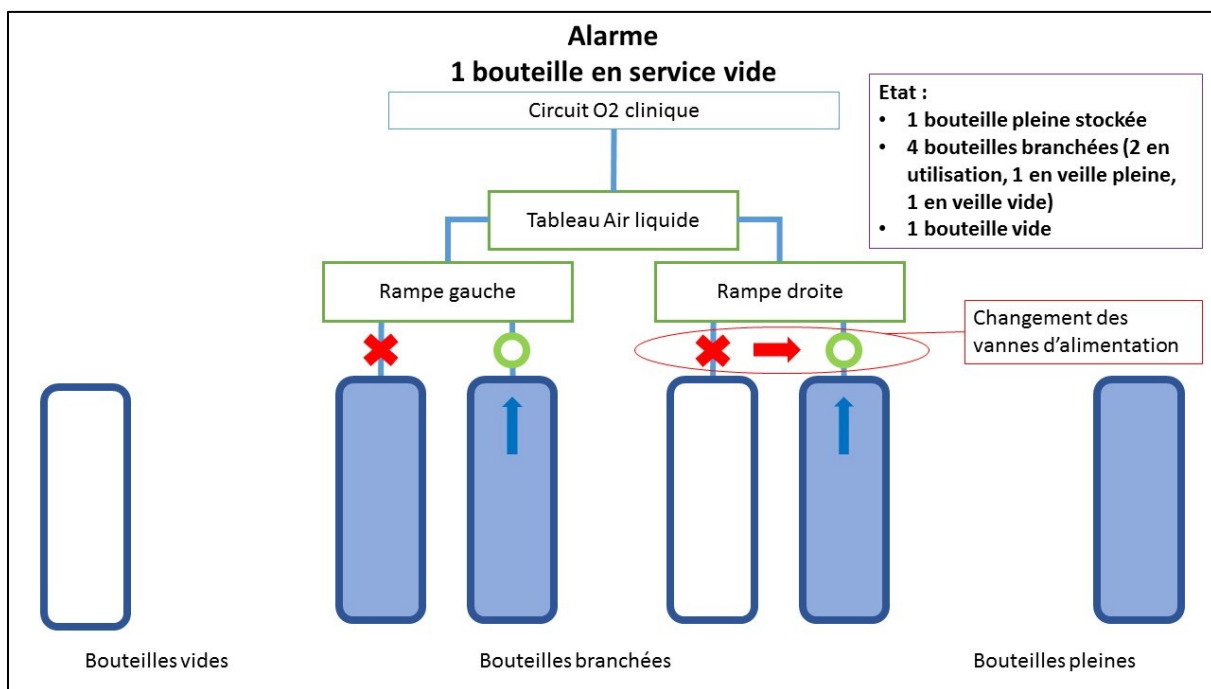
Il y a alors 1 bouteille dans le stock des bouteilles pleines et 1 bouteille dans le stock des bouteilles vides



Etape 4, alarme 2^{ème} bouteille vide :

Lors du retentissement de l'alarme, on ferme la vanne de la bouteille vide et on ouvre celle de la bouteille pleine de la même rampe.

On passe à l'étape 5 le plus rapidement possible.



Etape 5, Remplacement 2^{ème} bouteille :

Après la mise hors service de la bouteille vide, elle est placée dans le stock des bouteilles vides et une bouteille pleine la remplace sur la rampe.

Il y a alors 2 bouteilles dans le stock des bouteilles pleines, la responsable du site est prévenue de la nécessité de commander le remplacement des bouteilles vides du stock.

